

发动机

空气滤清器双滤芯
自动怠速系统
一体式发动机机油滤清器
一体式燃油滤清器
(包含主滤、预滤、电动燃油泵、油水分离器)
带真空阀的干式空气滤清器
(配备空气滤清器堵塞指示器)
ECO/PWR/HP模式控制
发动机预热装置
风扇护罩
空气预滤清器(选购)
防虫网
膨胀水箱
80 A交流发电机
后处理滤清器
散热器

液压系统

自动动力提升
带主溢流阀的控制阀
高性能全流量滤清器
先导滤清器
动力加力
吸油滤清器
控制阀的备用油口(一个)
工作模式选择器
先导阀(采用轻量手柄)
破碎锤工作管路(BP式样)
管路滤清器(BP式样)

监控系统

报警蜂鸣器:
过热、发动机机油压力
报警:
过热、发动机报警、发动机机油压力、交流发电机、最低燃油油位、空气滤清器堵塞等
显示项目:
水温表、油位计、时钟小时表、作业模式、自动怠速、动力模式、后方监视、收音机、空调等
其它:
32种可选语言

驾驶室

全天候消音钢结构驾驶室(中央支柱加强结构)
带双扬声器的蓝牙收音机
USB充电接口
麦克风接口
烟灰缸
全自动空调器
存储空间
饮水杯座(热饮/冷饮)
电动双喇叭
发动机紧急停机开关
逃生锤
灭火器支架
底板垫
搁脚板
前窗洗涤剂
前窗、左窗、顶窗均可打开
驾驶室前窗下护网(BP式样)
杂物箱
冷/热箱
间歇式风挡雨刮器
先导控制截流杆
后部托盘
安全带
橡胶收音机天线
机械悬浮式座椅
短行程控制杆
4个充液弹性支座
24 V点烟器

上部回转体

燃油油位浮子
液压油油位计
后方摄像头
后视镜(左右两侧、液压油箱上方扶手处)
回转停车制动器
工具箱
机棚封板
可用空间
2,400 kg配重
2×70 Ah蓄电池

下部行走体

螺栓安装式的行走驱动轮
带销轴密封的加强轨链
强化型下侧法兰
强化型张紧轮支架
行走马达护盖
行走停车制动器
6.0 mm强化型下车封板(BP式样)
履带液压张紧机构
托链轮和支重轮
4个运输用固定孔
500 mm三筋履带板
强化型脚踏

前端工作装置

集中润滑系统
所有铲斗销上均配有防尘密封
法兰销
新型HN衬套
强化树脂止推片
B连杆
A连杆
WC(碳化钨)溶射
2.52 m H型斗杆
4.60 m H型动臂
0.52 m³ H型铲斗

灯

LED作业灯(动臂左右侧、工具箱底部)
司机室顶灯(选配)

其他

可锁式燃油加注盖
可锁式机罩
机载信息控制器
防滑板和扶手
标准工具箱
蓄电池切断开关
行走架上的行走方向标识
e-Service Owner's Site
ConSite

ZAXIS130c



日立建机销售(中国)有限公司

在使用前,请务必认真阅读《操作人员手册》并正确操作。

联系地址: 中国(上海)自由贸易试验区泰谷路65号
邮编: 200131
网址: www.hitachicm.com.cn

- 本手册仅供参考,部分照片、数据、描述等可能与实际销售机器存在差异,具体以实际交付机器为准。
- 在未经通告的情况下,本手册中所记载的产品名称、具体参数、具体规格等内容可能会有所变动,具体以购买机器时销售方告知的具体内容为准。
- 此样本中的部分照片仅为展示而拍摄,为了安全起见,在离开机器前请务必将工作装置触地。

KSH-ZH086

23.07/MO/AK.FT3

中国印刷

日立建机液压挖掘机

机型: ZX130C-6A
发动机额定功率: 74kW(101PS)
工作质量: 12,900~13,000kg
铲斗容量(ISO满斗): 0.52m³



预购咨询

New C-Series

全新C系列

· 轻松入 · 放心用

立足工程机械现场需求，秉承为中国客户提供综合解决方案的理念，日立建机运用成熟的技术，研制出高性价比、综合性能稳定的C系列产品！它将为追求低运营成本和稳定综合性能的客户带来优质的解决方案！

中国客户

Customer of
China

高性价比

high
Cost-performance

综合性能稳定

stable
Comprehensive
performance



高性价比



高效节能



性能稳定



入行创业
之优选



台班租赁
之利器



EFFICIENT & STEADY

高效出活 性能稳定 品质可靠



全新人工智能液压系统 更高效更节能

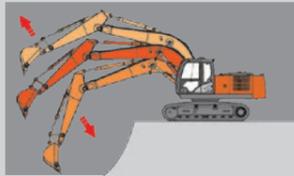
· 采用全新HIOSIV液压系统，传承前代系统专利技术基础上，在半行程操作时，在保证工作装置流量不变的情况下，调节泵的流量输出，优化液压系统效率，更高效更省油。 **NEW**

*HIOS: Human & Intelligent Operation System (人工智能操作系统)

■ 动臂再生系统: **专利**

前端复合作业时，动臂依赖自重下降，提高斗杆速度，大幅提升作业效率。

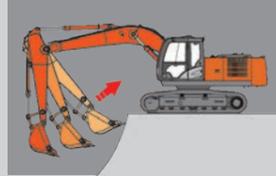
(专利号ZL200480002169.5、
专利种类:发明专利)



■ 挖掘增速系统: **专利**

前端复合作业时，动臂回油用于斗杆，提高斗杆收回速度，大幅提升作业效率。

(专利号ZL200480010122.3、
专利种类:发明专利)



多种动力模式满足不同能效需求

**经济
ECO
模式**

燃油效率高，噪音低，适合重视油耗的一般作业客户。

**强力
PWR
模式**

适合追求大作业量又对油耗有要求的客户。

**高强力
HP
模式**

发挥机器最大动力，适合工期紧、急需提高产量的客户。

一键增压，挖掘力瞬间提升

动力加力装置实现一键增压，挖掘力瞬间提高，尤其适合对坚硬地基的挖掘作业。



破碎作业专用配置，原厂品质，装锤即用，无需改装，提高效率。



二次溢流阀，减少破碎作业对液压系统的冲击。

斗杆前端配备油路截止阀，连接端采用折弯设计，可有效避免油管的前后窜动。

破碎锤管路回油滤清器，对通过破碎锤进入液压系统的杂质进行过滤，有效保护液压部件。

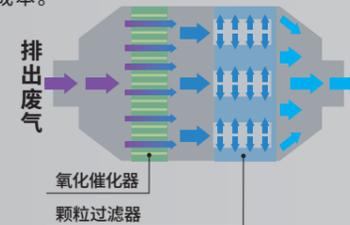
液压油箱带有堵塞报警传感器，及时提醒保养，有助于延长机器使用寿命。

破碎锤操作专用踏板，提高作业效率。

前窗下部防护网，破碎作业时保护驾驶员的安全。

无需尿素的国四环保技术，稳定可靠，维保便捷

- 全新6A发动机搭载了后处理滤清器，通过从废气中捕捉PM颗粒物，将其在滤芯内高效燃烧，减少大气污染。通过EGR冷却器减少NOx的排放。废气排放符合国四排放标准。
- 环保技术结构简单，无需尿素系统，省去了尿素带来的日常维保作业和维保成本。



稳定的性能，可靠的品质

- 经过国内长期用户试验，以稳定的性能获得用户的一致好评。
- 获得日立建机集团全球统一的品质评价标准JCMG的品质认定。

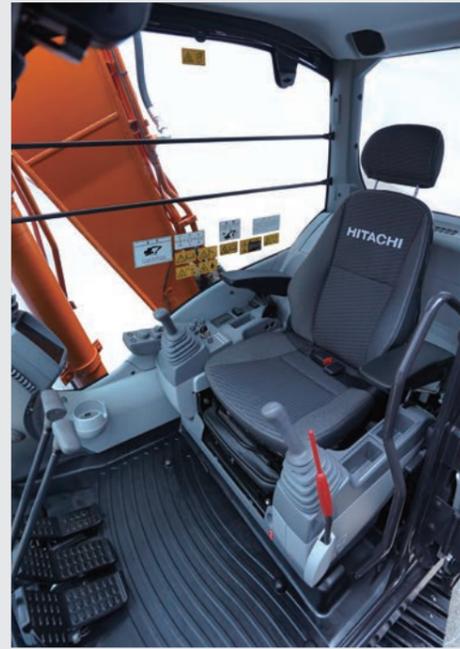
(JCMG: Japan Construction Machinery Global)



COMFORT & SAFETY

宽大舒适的操作空间 让作业更轻松更安心

舒适的驾乘体验



- 驾驶室拥有宽大的空间和极佳的视野。
- 监控器开关、空调开关等集中设置于右侧控制台，操作简便。
- 配备了蓝牙收音机、USB充电接口，让操作乐在其中。 **NEW**
- 配备了轻量型先导手柄，即使长时间操作也不易疲劳。 **NEW**
- 标配悬浮座椅，减振效果出色，有助于减轻操作疲劳。
- 驾驶室采用液压弹性支座支承，可吸收冲击和振动。
- 驾驶室内顶部配备有LED照明灯。



安全可靠的驾乘保护

- 采用备受好评的CRES(中央支柱加强型)驾驶室，主体部分采用高强度强化梁，提高了驾驶室的整体强度。
- 采用操作手柄自动锁定功能，可防止无意识状态下机器出现误动作。 **NEW**
- 采用先导锁杆启动机构，可防止启动后因无意触碰而引起的误操作。
- 在发动机发生意外故障时，可通过紧急停机开关快速关停发动机。
- 配备了蓄电池切断开关，可防止停机或长期不用时电瓶亏电和线路故障。
- 动臂两侧配备了LED作业灯，夜间作业更安全。 **NEW**



多功能监控系统

由大型彩色液晶显示屏、控制器和后方摄像头组成，通过控制面板上的多功能控制器进行菜单的选择操作。支持附件更换和破碎锤运转小时数查询，支持多国语言。新增了再生监控功能、蓝牙相关功能。 **NEW**



主菜单

作业方式

发动机机油

破碎锤设定

破碎锤运转小时数

蓝牙配对

LOW COST & HIGH VALUE

低运营成本 带来更多价值



便捷的保养设计, 省时省力省心

- 无需尿素, 省维保省成本。 **NEW**
- 燃油主滤/预滤采用一体式, 和机油滤芯等集中布局在泵室, 提高了保养效率。
- 燃油箱排水阀、机油排放口的设置方便了日常的排水排污作业。
- 采用封闭式膨胀水箱, 无需频繁加注冷却液。
- 散热器的防虫网固定夹采用金属锁环, 更方便拆装也更可靠。 **NEW**
- 上车平台增设多处扶手和后视镜, 提高了保养作业的安全性。 **NEW**

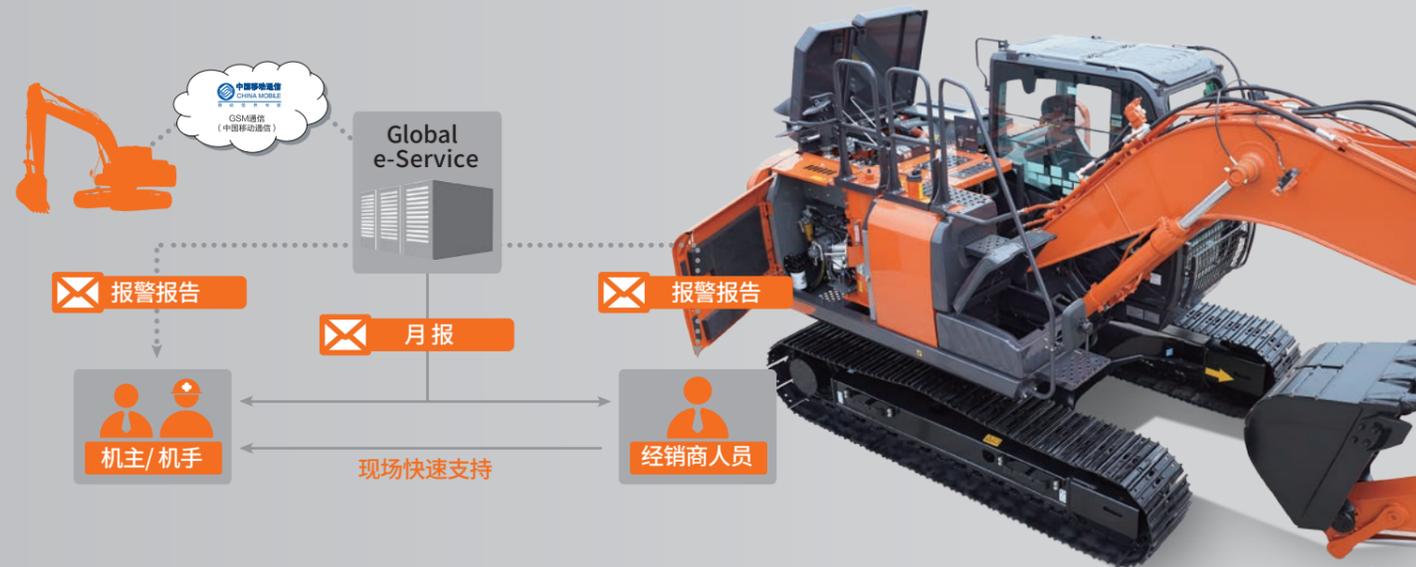


ConSite远程管理服务系统

ConSite是基于Global e-Service平台而开发的施工现场的综合应对服务系统。可以24小时远程监控机器的运行状态, 并通过微信和邮件发送“每月报告”和“报警报告”, 通过可视化让客户及时掌握机器的日常运行状态, 帮助客户实现机器使用效率的最大化。



**GPS通信服务
终生免费**



发动机

型号	WP4.6NG100E440
型式	4冲程、水冷、电控直喷式
进气	涡轮增压、中冷式
缸数	4
额定功率(GB20891)	74 kW (101 PS)/2,000 min ⁻¹ (rpm)
最大扭矩	420 Nm(42.8 kgfm)/1,500 min ⁻¹ (rpm)
活塞排量	4.58 L
缸径×冲程	108 mm×125 mm
蓄电池	2×12 V/70 Ah

液压系统

液压泵

主泵	2个变量轴向柱塞泵
最大流量	2×117 L/min
先导泵	1个齿轮泵
最大流量	33.6 L/min

液压马达

行走	2个变量斜盘式柱塞马达
回转	1个斜盘式柱塞马达

溢流阀设定

工作油路	34.5 MPa(352 kgf/cm ²)
回转油路	33.5 MPa(342 kgf/cm ²)
行走油路	34.5 MPa(352 kgf/cm ²)
先导油路	4.0 MPa(41 kgf/cm ²)
动力加力	36.3 MPa(370 kgf/cm ²)

液压油缸

	数量	缸径	杆径
动臂	2	105 mm	70 mm
斗杆	1	115 mm	80 mm
铲斗	1	100 mm	70 mm

上部回转平台

回转机架

采用D形平台以防止变形。

回转机构

带有浸润式行星减速齿轮的斜盘式柱塞马达。单排式回转支承。回转停车制动器采用弹簧压紧/液压分离盘式制动器。

回转速度	13.4 min ⁻¹ (rpm)
回转扭矩	34 kNm(3,470 kgfm)

驾驶室

独立宽敞的驾驶室，宽1,025 mm，高1,675 mm。

工作质量和接地比压

	履带板宽度	斗杆长度	铲斗容量 (ISO满斗)	铲斗重量	配重	工作质量	接地比压
ZX130C-6A	500 mm	2.52 m	0.52 m ³ H型	500 kg	2,400 kg	12,900~13,000 kg	40 kPa(0.41 kgf/cm ²)

下部行走体

履带

连接销经过热处理，并带有防尘密封。此外，液压(润滑脂)履带张紧机构配有减振复进弹簧。

滚轮和履带板数量(每侧)

托链轮	1
支重轮	7
履带板	44

行走装置

每侧履带均由一个两速轴向柱塞马达驱动。停车制动器采用弹簧压紧/液压分离盘式制动器。自动变速系统：高一低

行走速度	高：0~5.5 km/h 低：0~3.3 km/h
------	------------------------------

最大牵引力 117 kN(11,900 kgf)

爬坡能力 70%(35°)持续

维修保养注油量

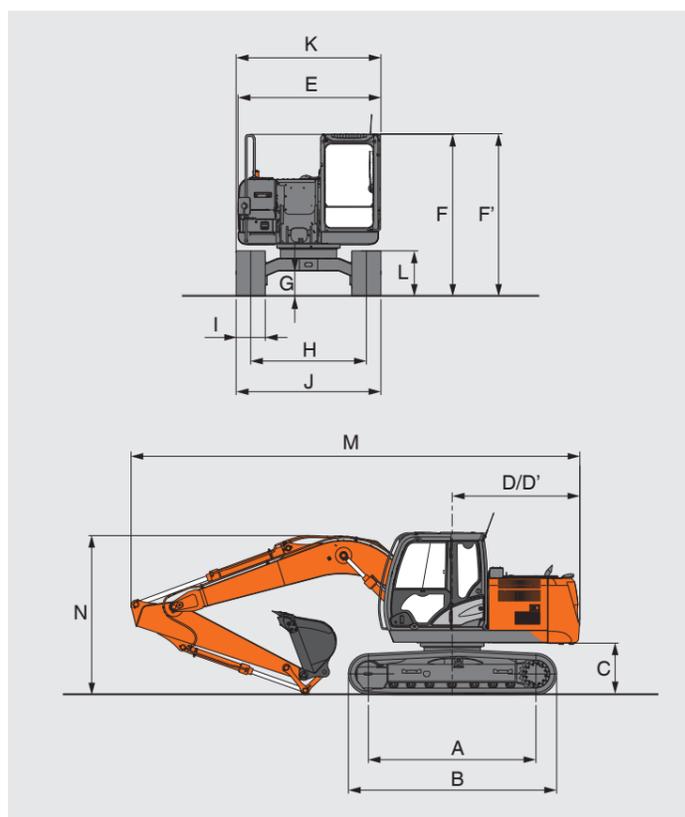
燃油箱	280.0 L
发动机冷却液	17.0 L
发动机机油	16.0 L
回转装置	3.1 L
行走装置(每侧)	2.2 L
液压系统	198.0 L
液压油箱	82.0 L

铲斗和斗杆挖掘力

斗杆长度	2.52 m
铲斗最大挖掘力* ISO	104 kN(10,600 kgf)
铲斗最大挖掘力* SAE: PCSA	91 kN(9,300 kgf)
斗杆最大挖掘力* ISO	69 kN(7,000 kgf)
斗杆最大挖掘力* SAE: PCSA	67 kN(6,800 kgf)

* 动力加力时

外形尺寸

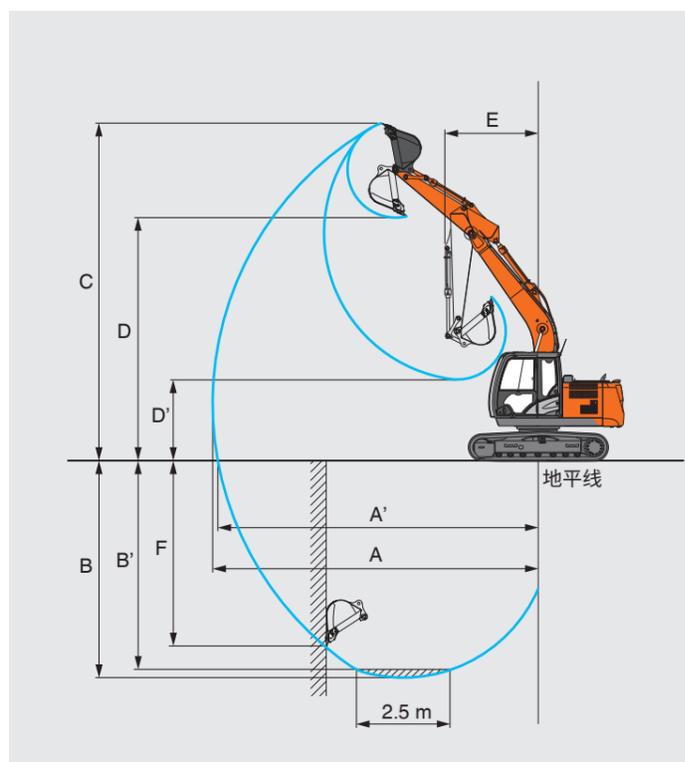


单位: mm

	ZX130C-6A
A 轮间距	2,880
B 下部行走体长度	3,580
* C 配重离地间隙	840
D 后端回转半径	2,190
D' 后端长度	2,190
E 上部回转平台总宽度	2,460
F 驾驶室总高度	2,790
F' 上部回转平台总高度	2,880
* G 最小离地间隙	410
H 轨距	1,990
I 履带板宽度(三筋履带板)	500
J 下部行走体宽度	2,490
K 总宽度	2,490
* L 履带高度(带三筋履带板)	780
M 总长度(带2.52 m斗杆)	7,700
N 动臂总高度(带2.52 m斗杆)	2,880

* 不包括履带板凸缘高度

工作范围



单位: mm

斗杆长度	2.52 m
A 最大挖掘半径	8,300
A' 最大挖掘半径(在地面)	8,170
B 最大挖掘深度	5,540
B' 最大挖掘深度(2.5 m平面)	5,310
C 最大切削高度	8,600
D 最大卸载高度	6,190
D' 最小卸载高度	2,070
E 最小回转半径	2,400
F 最大垂直挖深	4,750

不包括履带板凸缘高度